

**Alla cortese attenzione  
dell'Associazione Salernitanarte  
via Alfonso Russo n° 29 – 84127  
SALERNO**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a  
a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente a  
\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
cap. \_\_\_\_\_ cittadinanza \_\_\_\_\_ codice fiscale  
\_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_, titolare di autorizzazione  
Amministrativa di tipo \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ rilasciata in data \_\_\_\_\_ dal  
Comune di \_\_\_\_\_, P.I. \_\_\_\_\_  
iscritto presso la C.C.I.A.A. di \_\_\_\_\_ al numero REA  
\_\_\_\_\_;

### **CHIEDE**

di partecipare ai mercatini natalizi denominati “Notte di Luci – Mercatini Natalizi Europei”, che si terranno in Salerno, in piazza Gian Camillo Gloriosi – torrione – dal 01 dicembre 2011 al 08 gennaio 2012 per la seguente tipologia di attività:

vendita alimentare degli articoli \_\_\_\_\_ .

\_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_

**IL DICHIARANTE**

\_\_\_\_\_

**ALLEGA alla presente:**  
**fotocopia del documento di identità in corso di validità;**  
**copia autorizzazione amministrativa;**  
**visura camerale;**  
**piano autocontrollo HCCP;**  
**attestato sanitario (ex libretto sanitario).**